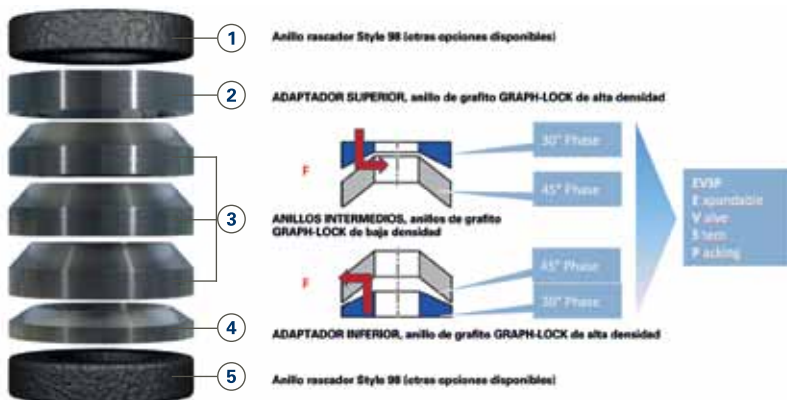


Empaquetaduras Garlock

Conjuntos de Empaquetadura con Diseño Cup & Cone

Descripción

Los conjuntos de empaquetaduras de diseño Cup & Cone combinan una transmisión de fuerza angular óptima con la buena densidad y el bajo coeficiente de fricción del grafito. Dado que los anillos intermedios del conjunto solo se compactan durante el montaje del conjunto, se adaptan especialmente bien al espacio de instalación disponible. Los diferentes ángulos de cada uno de los anillos dan como resultado una gran expansión radial. Durante la compresión, los anillos superior e inferior determinan la geometría y no se densifican más. Por lo tanto, la fricción y la consolidación del grafito solo ocurre en los anillos intermedios. Con los diferentes diseños, se puede cubrir una amplia gama de aplicaciones y servicios (baja emisividad, vacío, hidrógeno,...).



Principales Sectores

» Petróleo & Gas
» Industria Química y Petroquímica
» Fabricantes de Válvulas
» Reparación de Válvulas

Principales Beneficios

» Diseño flexible para adaptarse a las exigencias del cliente
» Alta presión: ensayados hasta 690 bar
» Mínima fricción: hasta un 20% inferior a la de las empaquetaduras trenzadas
» Elevada expansión radial
» Disponible en diseño sólido y partido
» Disponible con Certificaciones de Baja Emisión

Certificados/Declaraciones ¹⁾

» API 622
» ISO 15848 BH
» TA-Luft
» Ensayo de Fuego API 607 y 589
» Certificable para extracción inferior a 50 ppm en cloruros.

¹⁾ Dependiendo del producto y de los detalles del servicio.

9001 QUICKSET®	9001 QUICKSET-M®	9000-EVSP®	8093 DSA para bombas
Características ¹⁾	Características ¹⁾	Características ¹⁾	Características ¹⁾
» Instalación en una sola operación	» Certificación TA-Luft	» Optimizado con diferentes anillos finales	» Funcionamiento prácticamente en seco en aplicaciones rotativas (bombas, agitadores...)
» T: -200 hasta +455°C en Vapor hasta +650°C	» T: -200 hasta +400°C	» T: -200 hasta +455°C en Vapor hasta +650°C	» T: -200 hasta +455°C dependiendo de composición
» Presión: hasta 690 bar	» Presión: hasta 690 bar	» Presión: hasta 690 bar	» Presión: hasta 35 bar
» pH 0 - 14	» pH 0 - 14	» pH 0 - 14	» pH 0 - 14
			» Velocidad hasta 20 m/s

¹⁾ Dependiendo del producto y de la aplicación.

Empaquetaduras Garlock

Conjuntos de Empaquetadura con Diseño Cup & Cone

Fórmula de cálculo de la fricción (válvulas)

$$F = \pi * d * H * LF * 400$$

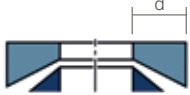



Fórmula de cálculo de la fricción (bombas)

$$T = \frac{\pi * d^2 * LF}{500000}$$

Cálculo aproximado de la fricción

Símbolo	Descripción
F	Fuerza de fricción calculada (N)
d	Diámetro del vástago / eje
H	Altura del conjunto sin comprimir (mm)
LF	Factor de carga (bar) 1.5*Presión del sistema o 265 bar
T	Par de fricción calculado (Nm)

Altura de instalación de los conjuntos Cup & Cone para válvulas

d: Sección en mm	9001 QUICKSET® altura sin comprimir en mm	9001 QUICKSET-M® altura sin comprimir en mm	9000-EVSP® altura sin comprimir en mm
			
2,7 - 4,2	15,9	22,3	22,2
4,3 - 5,8	23,8	31,8	33,3
5,9 - 7,4	31,8	41,3	44,5
8,0 - 9,0	39,7	50,8	55,6
9,1 - 10,5	47,6	60,4	66,7
10,6 - 12,2	55,6	69,9	77,8
12,3 - 13,7	63,5	79,4	88,9
13,8 - 15,3	71,4	88,9	100,0
15,4 - 16,9	79,4	98,5	111,1
17,0 - 18,5	87,3	108,0	122,2
18,6 - 20,1	95,3	117,5	133,4
20,2 - 21,7	103,2	127,0	144,5
21,8 - 23,2	111,1	136,6	155,6
23,3 - 24,8	119,1	146,1	166,7
24,9 - 26,4	127,0	155,6	177,8

Compresión óptima para 9001 QUICKSET® y 9000-EVSP®: aprox. 20 - 25 %, en aplicaciones normales.

Compresión óptima para 9001 QUICKSET® y 9000-EVSP®: aprox. 30 %, para aplicaciones críticas y bajas emisiones.

Compresión óptima para 9001 QUICKSET-M®: aprox. 15 - 20 %.

Nota:
Las propiedades/aplicaciones que se muestran en toda esta publicación son típicas. No se deben llevar a cabo aplicaciones específicas sin realizar un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Consulte a Garlock si necesita recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error al seleccionar los productos de sellado adecuados podría causar daños materiales o físicos graves. Los datos sobre el rendimiento aquí publicados se han desarrollado a partir de pruebas in situ, informes de los clientes o pruebas internas. Aunque hemos elaborado este folleto con sumo cuidado, no asumimos responsabilidad alguna por los errores. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Esta edición sustituye a todas las anteriores. Sujeto a cambios sin previo aviso. GARLOCK es una marca registrada para empaquetaduras, sellos, juntas y otros productos de Garlock.
© Garlock Inc 2021. Todos los derechos reservados en todo el mundo.

GARLOCK GMBH

an Enpro Company

Falkenweg 1, 41468 Neuss, Germany

+49 2131 349 0

garlockgmbh@garlock.com

www.garlock.com

Garlock Sealing Technologies

Garlock USA

Garlock Australia

Garlock Canada

Garlock China

Garlock Germany

Garlock India

Garlock de México

Garlock New Zealand

Garlock Singapore